

**Master di PRIMO livello in  
GESTIONE INTEGRATA E VALORIZZAZIONE  
DEI PATRIMONI IMMOBILIARI E URBANI  
Asset, Property, Facility & Energy Management  
Codice 27680**

- I candidati interessati devono inviare domanda di ammissione secondo la modalità indicata di seguito e nel Bando Unico e pagare contestualmente la tassa prova di accesso come indicato nel bando, **pena l'esclusione**.
- La tassa prova d'accesso deve essere pagata anche in assenza di prova selettiva.
- A scadenza del bando i referenti del Master avviano le procedure di selezione e ammissione, che terminano con la pubblicazione dell'elenco degli ammessi sulla pagina web Sapienza dedicata al Master;
- I referenti del Master informano gli ammessi sull'inizio delle attività didattiche;
- Gli ammessi sono tenuti al pagamento della quota di iscrizione nei termini di seguito indicati e nelle modalità indicate nel Bando Unico, **pena l'esclusione**. Solo dopo il perfezionamento del primo pagamento richiesto, l'ampresso al Master risulta regolarmente iscritto per l'a.a. 2021-2022 presso questo Ateneo.

Documenti necessari per domanda di ammissione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modello domanda di ammissione</li> <li>• Fotocopia documento di identità</li> <li>• Curriculum vitae</li> <li>• Copia ricevuta pagamento contributo prova di accesso € 51,00</li> <li>• Per studenti con titolo estero: copia Dichiarazione valore/Diploma Supplement/Attestazione CIMEA</li> </ul>
Invio telematico della domanda di ammissione entro il <b>17 GENNAIO 2022</b>	indirizzi e-mail: <b>mastermgv@uniroma1.it</b> <b>giuseppe.piras@uniroma1.it</b>
Invio a mezzo postale della domanda di ammissione	<b>non previsto</b>
Consegna a mano della domanda di ammissione	<b>non previsto</b>
Prova di ammissione	<b>non prevista</b>
<b>Quota iscrizione</b>	<b>€ 3.900</b> <b>Quota ridotta a € 3.500 per i laureati di:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Corso di laurea triennale "Gestione del processo edilizio" - Sapienza Università di Roma</li> <li>- Corso di laurea magistrale "Gestione del progetto e della costruzione dei sistemi edilizi" - Sapienza Università di Roma</li> </ul>
Importo I rata (pari al 50% di essa) da pagare entro il <b>15 febbraio 2022</b>	<b>€ 1.950</b> <b>(importo valido anche per i beneficiari della riduzione di quota)</b>
Importo II rata (pari al 50%) da pagare entro il <b>15 marzo 2022</b>	<b>€ 1.950</b> <b>(importo ridotto a € 1.550 per i beneficiari della riduzione di quota)</b>