

..... O M I S S I S

DELIBERAZIONE N. 69/18

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- Letta la relazione istruttoria;
- Vista la Dichiarazione congiunta di Sapienza, Aix Marseille Université, Universitat de Barcelona e Universidad Autonoma de Madrid firmata in data 3 aprile 2017;
- Vista la delibera del Consiglio di Amministrazione n. 470 del 5 dicembre 2017;
- Ravvisata la necessità di finanziare le attività di networking finalizzate alla presentazione congiunta di progetti nell'ambito del Bando 2018 dell'iniziativa "PRIMA";
- Ravvisata l'esigenza di trasferire al Dipartimento di Scienze dell'Antichità i fondi necessari per sostenere le spese relative alla realizzazione della Summer School "*The changing landscape of classical World. Archaeology and History of the Roman city and its rural hinterland*", coordinata dal Prof. Paolo Carafa, che avrà luogo nel mese di luglio 2018;
- Esaminato il relativo progetto per un budget complessivo stimabile in un massimo di € 12.000,00;
- Vista la disponibilità di bilancio pari a € 12.000,00 sul conto A.C. 13.05.070.020 Accordi e scambi culturali (costi) – Rapporti con le strutture – UA.S. 001.DRD.ARIN.INR e pari a € 1.296,89 sul conto A.C. 04.07.010.010 "Missione e rimborsi spese di trasferta professori" – UA.S. 001.DRD.ARIN.INR.;
- Vista la deliberazione n. 47 adottata dal Senato Accademico nella seduta del 20 febbraio 2018;
- Presenti n. 10, votanti n. 8: con voto unanime espresso nelle forme di legge dal rettore e dai consiglieri: Polimeni, Nocifora, Azzaro, Colotta, Gras, Altezza, Chiaranza

DELIBERA

- di approvare, per quanto di competenza e subordinatamente al parere favorevole del Senato Accademico, il piano operativo delle attività da realizzarsi nel corso del 2018 con gli atenei partner del Mediterranean Transnational Campus consistente in:
 - presentazione congiunta di progetti nell'ambito del Bando 2018 dell'iniziativa cofinanziata dalla Commissione Europea denominata "PRIMA" - *Partnership per la Ricerca e l'Innovazione nell'Area mediterranea*, nelle 3 aree tematiche costituenti spina dorsale

dell'Agenda strategica (*management of water - farming systems - agro-food value chain*);

- istituzione della Summer School “*The changing landscape of classical World. Archaeology and History of the Roman city and its rural hinterland*”, coordinata dal Prof. Paolo Carafa, Dipartimento di Scienze dell’Antichità, che avrà luogo nel periodo 2-15 luglio 2018 e destinata a 24 studenti (6 per ogni Università partner);
- di autorizzare la spesa di € 12.000,00 per la realizzazione della predetta Summer School.
La restante quota pari a € 1.296,89 rimane a disposizione sul conto A.C. 04.07.010.010 “Missione e rimborsi spese di trasferta professori” - UA.S. 001.DRD.ARIN.INR per finanziare le attività di networking relative alla presentazione di progetti congiunti nell’ambito del Bando 2018 dell’iniziativa “PRIMA”.

L’Area Contabilità Finanza e Controllo di Gestione è autorizzata al relativo accantonamento di budget e al trasferimento al Dipartimento di Scienze dell’Antichità per l’importo di € 12.000,00 sul conto A.C. 13.05.070.020 Accordi e scambi culturali (costi) – Rapporti con le strutture UA.S. 001.DRD.ARIN.INR, O.O 3.1.

Letto e approvato seduta stante per la sola parte dispositiva.

IL SEGRETARIO
f.to Simonetta Ranalli

IL PRESIDENTE
f.to Eugenio Gaudio

..... O M I S S I S