SCHEDA RAO 151– Utilizzo della puntatrice

VALUTAZIONE DEI RISCHI

DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'
L'addetto utilizza l'apparecchiatura per operazioni di saldatura.

FATTORI DI RISCHIO	POSSIBILE EVENTO/DANNO
Emissioni di radiazioni ottiche artificiali	Danni oculari
Rischio elettrico	Contatto accidentale con parti in tensione/ Elettrocuzione
Presenza di campi elettromagnetici	Esposizione a campi elettromagnetici
Presenza di materiale infiammabile	Incendio, esplosione
Presenza di parti calde	Contatto con parti calde/ Bruciature, Ustioni
Fumi di saldatura	Intossicazioni, irritazioni

MISURE DI PREVENZIONE E PROTEZIONE

Misure tecnico organizzative

- La macchina è marcata CE
- Gli operatori che utilizzano la macchina sono formati ed informati su tutti gli aspetti delle operazioni consentite con questa macchina
- E' disponibile il Manuale di Uso e Manutenzione in cui sono riportate anche le indicazioni per il corretto utilizzo in sicurezza dell'apparecchiatura.

Misure comportamentali

- Assicurarsi che la saldatrice non abbia vizi o fili scoperti da materiale isolante
- Controllare che i cavi di alimentazione abbiano il rivestimento isolante protetto in modo specifico anche contro l'usura meccanica
- Non effettuare l'operazione in un luogo umido o bagnato oppure in presenza di soluzioni acide o a contatto con elementi metallici
- Controllare accuratamente l'esistenza, l'integrità e la funzionalità di tutti i dispositivi di sicurezza segnalandone eventuali mancanze o difetti
- Verificare che la saldatrice abbia l'involucro metallico collegato elettricamente a terra
- In caso di guasti far eseguire le riparazioni o le modifiche solo da personale elettricista specializzato
- Effettuare l'accoppiamento delle parti mediante l'uso di pinze, morse oppure chiavi bloccanti
- Non toccare le parti saldate sino al sicuro raffreddamento del metallo
- Assicurare la completa stabilità degli elementi da saldare anche tramite gli appositi sostegni

SCHEDA RAO 151 – Utilizzo della puntatrice *(continua)*

MISURE DI PREVENZIONE E PROTEZIONE

Misure comportamentali (continua)

- Non indossare oggetti metallici, perché venendo a contatto diretto con gli elettrodi o con il pezzo in corso di saldatura, possono riscaldarsi notevolmente e produrre ustioni
- Verificare che siano presenti valvole fusibili o interruttori che impediscano la circolazione di correnti di intensità tale da raggiungere temperature pericolose
- Non saldare su recipienti a pressione o chiusi
- Non saldare su materiali infiammabili o su recipienti che abbiano contenuto tali prodotti
- Non saldare in presenza di vapori derivanti da benzine, gasolio e vernici
- Operare in presenza di adeguata ventilazione ed attivare, ove presente l'aspiratore nella zona di saldatura
- Provvedere a pulire preventivamente i pezzi da saldare qualora risultino ricoperti da sporcizia
- Circoscrivere la zona di lavoro con schermi mobili o paraventi atti a consentire l'intercettazione delle radiazioni dirette o riflesse durante la lavorazione

Dispositivi di protezione individuale

- Occhiali di protezione EN 166
- Maschera facciale filtrante FFP2 EN 149
- Guanti per rischio meccanico EN 388
- Scarpe di sicurezza EN 20345