



Summer School “Urban poverty. The praxis of planning in unequal cities”.

Si comunica che per gli studenti iscritti ai Corsi di Laurea di Architettura della Sapienza che intendono partecipare alla Summer School “Urban poverty. The praxis of planning in unequal cities” saranno erogate n° 6 borse di 75 euro ciascuna a copertura del 50% della quota di iscrizione prevista.

Gli studenti interessati che abbiano sottoposto la domanda di partecipazione alla Direzione della Scuola, secondo quanto indicato nel bando, dovranno inoltre inviare allo stesso indirizzo daniela.deleo@uniroma1.it , esplicita domanda con allegato:

- certificato degli esami superati con indicazione della media conseguita
- eventuali documenti comprovanti la conoscenza della lingua inglese

Nel caso di richieste superiori alla disponibilità, il comitato scientifico della scuola provvederà a stilare una graduatoria di merito che sarà pubblicata il giorno 30 giugno 2017 sul sito di Sapienza e sul sito dedicato all'indirizzo <https://urbanpovertyworkshopblog.wordpress.com/>

considerando i suddetti criteri :

assegnazione della borsa almeno ad uno studente per ciascuno dei corsi di laurea della Facoltà di Architettura ed alla valutazione della carriera universitaria verificata per ciascun richiedente in relazione al numero degli esami superati e la media conseguita.

Successivamente sarà possibile completare l'iscrizione su infostud entro la data del 10 luglio 2017.

La Direttrice della Summer School
Prof.ssa Daniela De Leo

Ala Direttrice della Summer School
"Urban poverty. The praxis of planning in unequal cities"
della Facoltà di Architettura
Prof. ssa Daniela De leo

Il/La sottoscritto/a matr.....

Iscritta per l'a.a. 2016/17 al (indicare anno di corso)

del C. di L.
(specificare se Laurea o Laurea Magistrale)

Cellulare:.....

indirizzo mail:.....

- ☐ dichiaro di avere sostenuto gli esami certificati in allegato conseguendo la media di/30;
- ☐ dichiaro di aver inoltre sostenuto, non risultanti ancora certificati, gli esami di cui unisco la ricevuta e di aver quale media/ 30

chiede

di partecipare alla selezione per l'attribuzione di n. 6 borse destinate alle attività della Summer School "Urban poverty. The praxis of planning in unequal cities" per l'anno accademico 2016/2017.

Il/La sottoscritto/a dichiara, altresì, ai sensi del D.Lgs. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità di essere consapevole che il rilascio di false o incomplete dichiarazioni costituisce reato penale e che è regolare la posizione relativa ai versamenti effettuati per tasse, contributi, arretrati o multe per l'anno accademico 2016/2017.

Allegati (barrare la casella):

- ☐ copia del certificato degli esami sostenuti (stampabile da INFOSTUD) e nella eventualità di esami non ancora certificati la ricevuta che certifichi il superamento dell'esame.
- ☐ certificazione relativa alla lingua inglese

In fede.

Roma, __

Firma del candidato