



**Rendiconto consuntivo (art. 8, co. 2, lett. a) - I PARTE**  
**anno accademico 2017/2018**

Dipartimento di Medicina Clinica e Molecolare  
Facoltà di Medicina e Psicologia  
Master di I livello in Medicina delle Cefalee

**RELAZIONE SULLE ATTIVITÀ DIDATTICHE E SUGLI ESITI FORMATIVI**  
**RELATIVA ALL'ULTIMA EDIZIONE CONCLUSA (anno accademico 2017/2018)**

<b>Iscritti</b>	<b>n. 8</b>
<b>Tasso di conseguimento titolo</b>	<b>100 %</b>
<b>Attività didattiche svolte (con particolare riferimento a stage e tirocini)</b>	<b>- Azienda Ospedaliero Universitaria Sant'Andrea</b>
<b>Risultati formativi raggiunti</b>	<b>I discenti hanno raggiunto l'obiettivo finalizzato a un approfondita preparazione scientifica e culturale nel campo della medicina delle cefalee, da una elevata conoscenza della disabilità e dell'impatto socio-economico della malattia, ai meccanismi patogenetici, dagli aspetti clinici e all'inquadramento diagnostico ed agli approcci terapeutici.</b>
<b>Impegno dei docenti</b>	<b>Grazie all'impegno di tutti i docenti sono stati raggiunti tutti gli obiettivi formativi proposti dal Master</b>
<b>Analisi delle opinioni degli studenti frequentanti</b>	

**Il Direttore del Master**  
**(prof. Paolo Martelletti)**