

**Rendiconto consuntivo (art. 8, co. 2, lett. a) - I PARTE
anno accademico 2017/2018**

Dipartimento di Medicina Clinica e Molecolare
Facoltà di Medicina e Psicologia
Master di I livello in Medicina delle Cefalee

**RELAZIONE SULLE ATTIVITÀ DIDATTICHE E SUGLI ESITI FORMATIVI
RELATIVA ALL'ULTIMA EDIZIONE CONCLUSA (anno accademico 2017/2018)**

Iscritti	n. 8
Tasso di conseguimento titolo	100 %
Attività didattiche svolte (con particolare riferimento a stage e tirocini)	- Azienda Ospedaliero Universitaria Sant'Andrea
Risultati formativi raggiunti	I discenti hanno raggiunto l'obiettivo finalizzato a un approfondita preparazione scientifica e culturale nel campo della medicina delle cefalee, da una elevata conoscenza della disabilità e dell'impatto socio-economico della malattia, ai meccanismi patogenetici, dagli aspetti clinici e all'inquadramento diagnostico ed agli approcci terapeutici.
Impegno dei docenti	Grazie all'impegno di tutti i docenti sono stati raggiunti tutti gli obiettivi formativi proposti dal Master
Analisi delle opinioni degli studenti frequentanti	

**Il Direttore del Master
(prof. Paolo Martelletti)**

