



**Rendiconto consuntivo (art. 8, co. 2, lett. a del Regolamento Master)
per l'attivazione a.a. 2020-2021**

Dipartimento Medicina Clinica e Molecolare

Facoltà di Medicina e Psicologia

Master di II livello in Medicina delle Cefalee

**RELAZIONE SULLE ATTIVITÀ DIDATTICHE E SUGLI ESITI
FORMATIVI RELATIVA ALL'ULTIMA EDIZIONE CONCLUSA**
(anno accademico 2018-2019)

Iscritti	n. 10
Tasso di conseguimento titolo	60%
Attività didattiche svolte (con particolare riferimento a stage e tirocini)	- Azienda Ospedaliero Universitaria Sant'Andrea
Risultati formativi raggiunti	I discenti hanno raggiunto l'obiettivo finalizzato a un approfondita preparazione scientifica e culturale nel campo della medicina delle cefalee, da una elevata conoscenza della disabilità e dell'impatto socio-economico della malattia, ai meccanismi patogenetici, dagli aspetti clinici e all'inquadramento diagnostico ed agli approcci terapeutici.
Impegno dei docenti	Grazie all'impegno di tutti i docenti sono stati raggiunti tutti gli obiettivi formativi proposti dal Master
Analisi delle opinioni degli studenti frequentanti	
Analisi degli esiti occupazionali	Tutti i medici frequentanti sono già inseriti in un contesto clinico nell'area delle cefalee. Il Master ha fornito loro una ulteriore specializzazione e nuovi strumenti clinici per la loro pratica quotidiana.

Il Direttore del Master
Prof. Paolo Martelletti